



COLEGIO DE ABOGADOS
DE CHILE A.G.

Seminario



DEBATES CONSTITUCIONALES

Invitan

**ASOCIACIÓN CHILENA
DE DERECHO CONSTITUCIONAL
Y
COLEGIO DE ABOGADOS**

**Segunda Sesión
23 de junio 2022
18:30 horas**

Modera:

Soledad Recabarren Galdames
Consejera Colegio de Abogados

TEMA: DERECHOS ECONÓMICO-SOCIALES

**Sandra Ponce de León
Salucci**



**José Antonio
Viera-Gallo Quesney**



**Kamel Cazor
Aliste**



**Amaya
Alvez Marín**

