



COLEGIO DE ABOGADOS  
DE CHILE A.G.

# LOS MARTES AL COLEGIO

## COMISIÓN TRIBUTARIA

# CÓMO MEJORAR LA DEFENSA ANTE LOS TRIBUNALES TRIBUTARIOS Y ADUANEROS (TTA)

## INVITADO



**Luis Felipe Ocampo**

Profesor de posgrado en  
Derecho Tributario  
Socio de Recabarren y  
Asociados

**12** martes  
**MAYO**  
18.00 hrs.



## CONDUCE

**Pedro Pablo Vergara**  
Consejero  
Colegio de Abogados

